



TECHNISCHES DATENBLATT GreenTEC Pro

BESCHREIBUNG

GreenTEC Pro ist ein Hochleistungsbiopolymer mit optimierten Charakteristika für technische und mechanische Anwendungen. Dieses Material bietet eine exzellente Temperaturresistenz und Layerhaftung, kombiniert mit einer seidenmatten Oberfläche. GreenTEC Pro ist zertifiziert nach den FDA-, REACH- und RoHS-Standards.

BESONDERHEITEN

- Hergestellt aus erneuerbaren Rohmaterialien
- Hervorragende Zugfestigkeit
- Temperaturresistenz bis 160°C VICAT A / 115°C HDT/B*
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

EIGENSCHAFTEN ¹

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	4300
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	58
Zugdehnung	ISO 527	%	2.8
Bruchspannung	ISO 527	MPa	53
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m ²	4
Ungekerbte Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m ²	71
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	160*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ISO 1133	g/10min	9
HDT/B	ISO 75	°C	115*
Schwindung	ISO 294-4	%	0.4
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.35

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

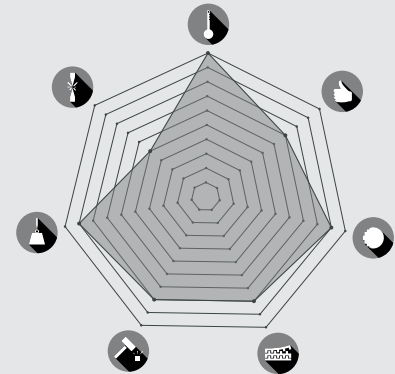
ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN ²



LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.
2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.



TEMPERATURRESISTENZ 10

EINFACHE HANDHABUNG 7

VISUELLE QUALITÄT 9

LAYERHAFTUNG 8

SCHLAGFESTIGKEIT 8

MAXIMALE BELASTUNG 9

BRUCHDEHNUNG 5

DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	210-230°C
Heizbett	20-90°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	30-80%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via support@extrudr.com

