



# TECHNISCHES DATENBLATT PETG

## BESCHREIBUNG

Polyethylenterephthalatglykol (PETG) ist eines der weltweit bekanntesten thermoplastischen Polymere. Extrudr PETG wurde für ein breites Spektrum an Anwendungen entwickelt, bei denen die Hauptanforderung ein gutes Gleichgewicht zwischen mechanischen und optischen Materialeigenschaften ist. Das Rohmaterial ist gemäß den FDA-, REACH- und RoHS-Standards zertifiziert. PETG ist flammhemmend nach UL 94 bei einer Wandstärke von 3,2 mm.

## BESONDERHEITEN

- Gute mechanische Eigenschaften
- Hohe chemische Resistenz
- Geringes Warping
- Geringes Shrinking
- Recyclbar

## EIGENSCHAFTEN <sup>1</sup>

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Biegemodul (E-Modul)	ISO 178	MPa	2100
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	68
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3100
Streckspannung	ISO 527	MPa	51
Streckdehnung	ISO 527-2	%	4
Festigkeit	ISO 527	MPa	61
Zugdehnung	ISO 527	%	4
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	28
Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	4,7
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	no break
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	78*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ISO 1133	g/10min	6
Schwindung	ISO 294-4	%	0,5
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,29
Entflammbarkeit	UL 94	V-2	-

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

## ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN <sup>2</sup>



## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.  
2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

TEMPERATUR-RESISTENZ	5
EINFACHE HANDHABUNG	7
VISUELLE QUALITÄT	7
LAYERHAFTUNG	7
SCHLAGFESTIGKEIT	6
MAXIMALE BELASTUNG	8
BRUCHDEHNUNG	6

### DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	210-230°C
Heizbett	60-70°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	20-50%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0,4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

### HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via [support@extrudr.com](mailto:support@extrudr.com)